

ПЛАН НА<sub>1</sub> ОТМ. 14.400

Г

6000

Машинное  
помещение

№ 17

Δ

2

500

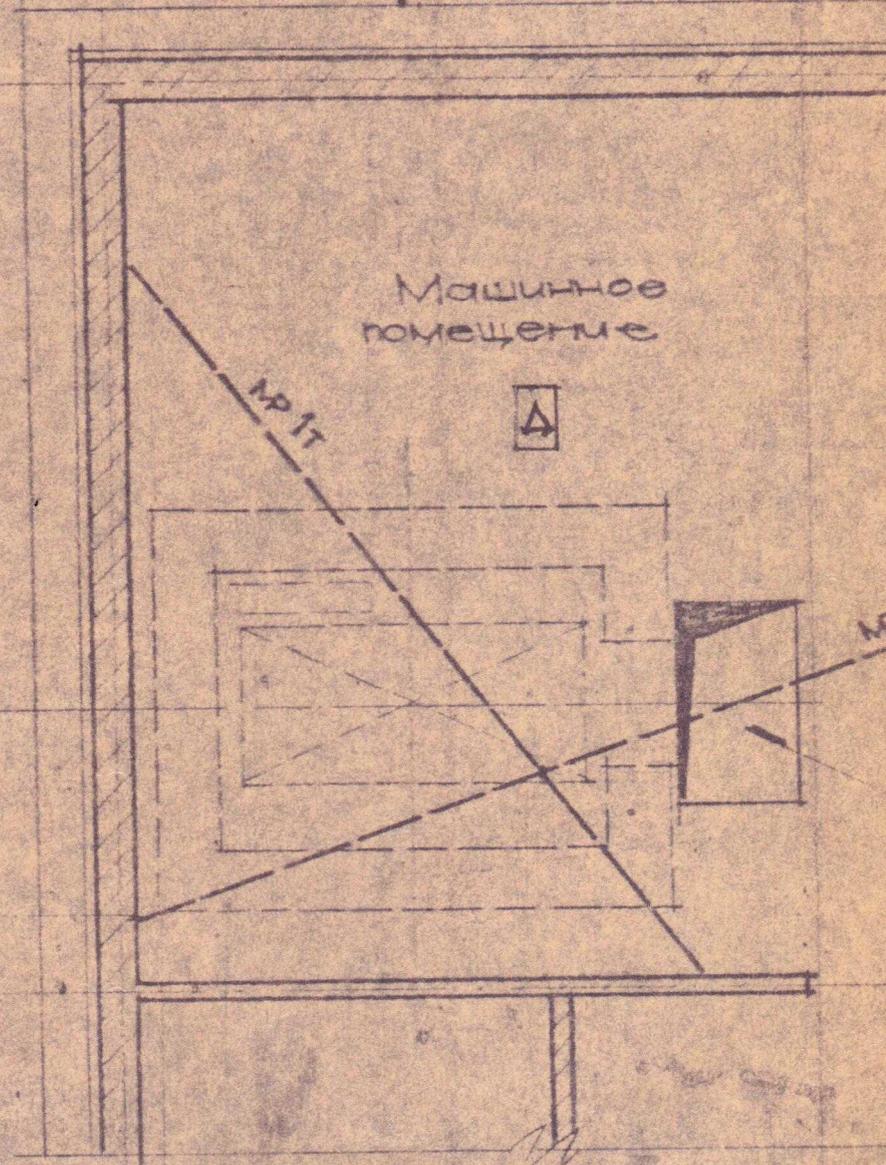
В

1

320

6000

1



см. рисунок 2-2  
лист 4

1-1

62  
2,430-3

16.8

14.4

10.9

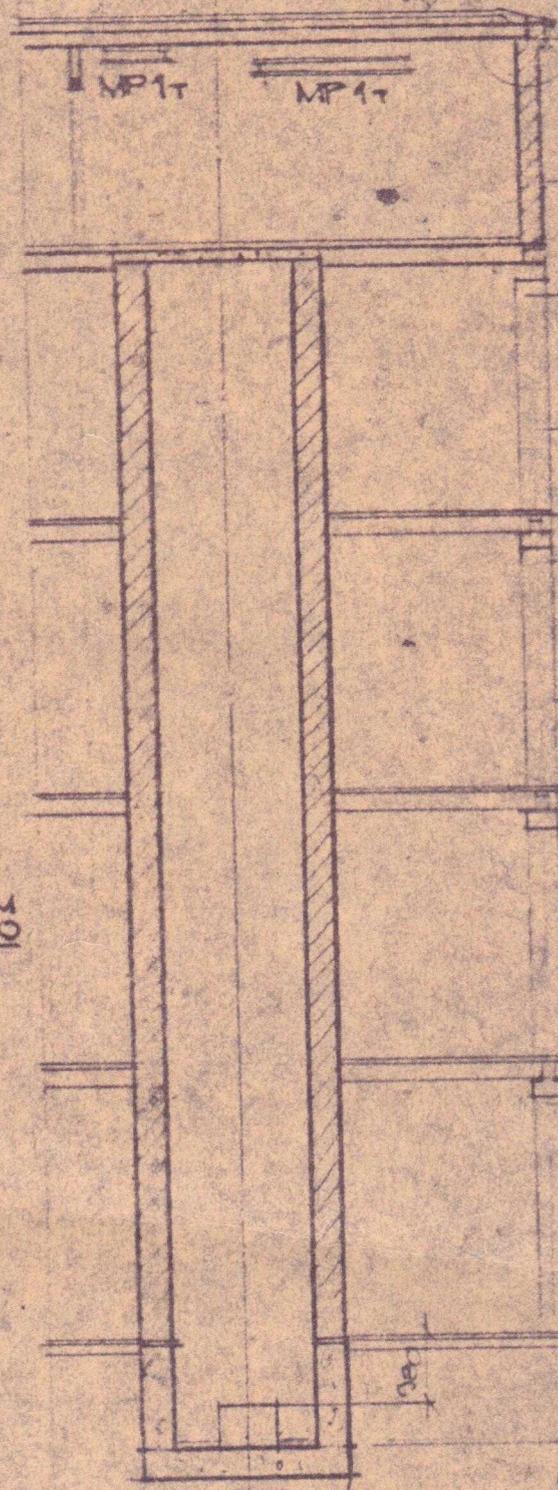
7.25

5.6

0.5

-1.40

62



12

перекрывать щитом  
разм. 1360 x 860  
см. прим.п. 5

2

10

7

РАЗВЕРТКА

вуг А

вуг Б

вуг В

55.2

50

80

80

80

80

80

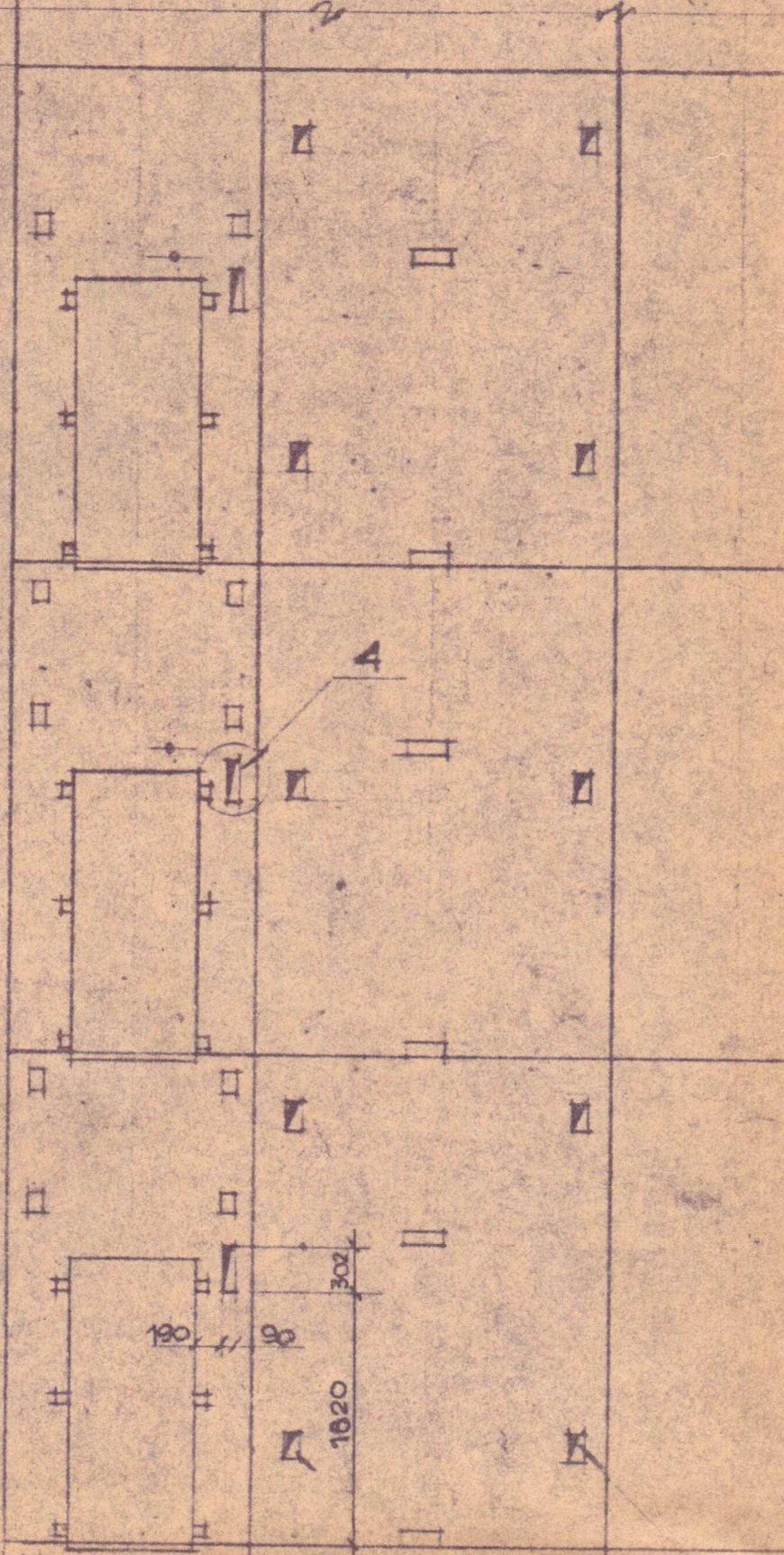
80

14.400

10.800

7.200

3.600

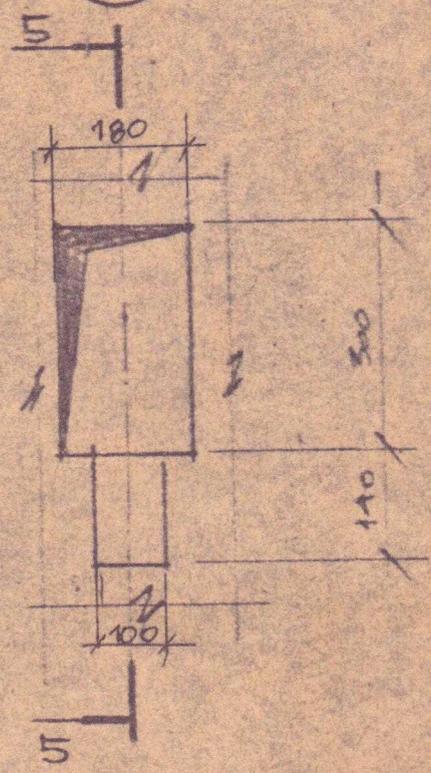
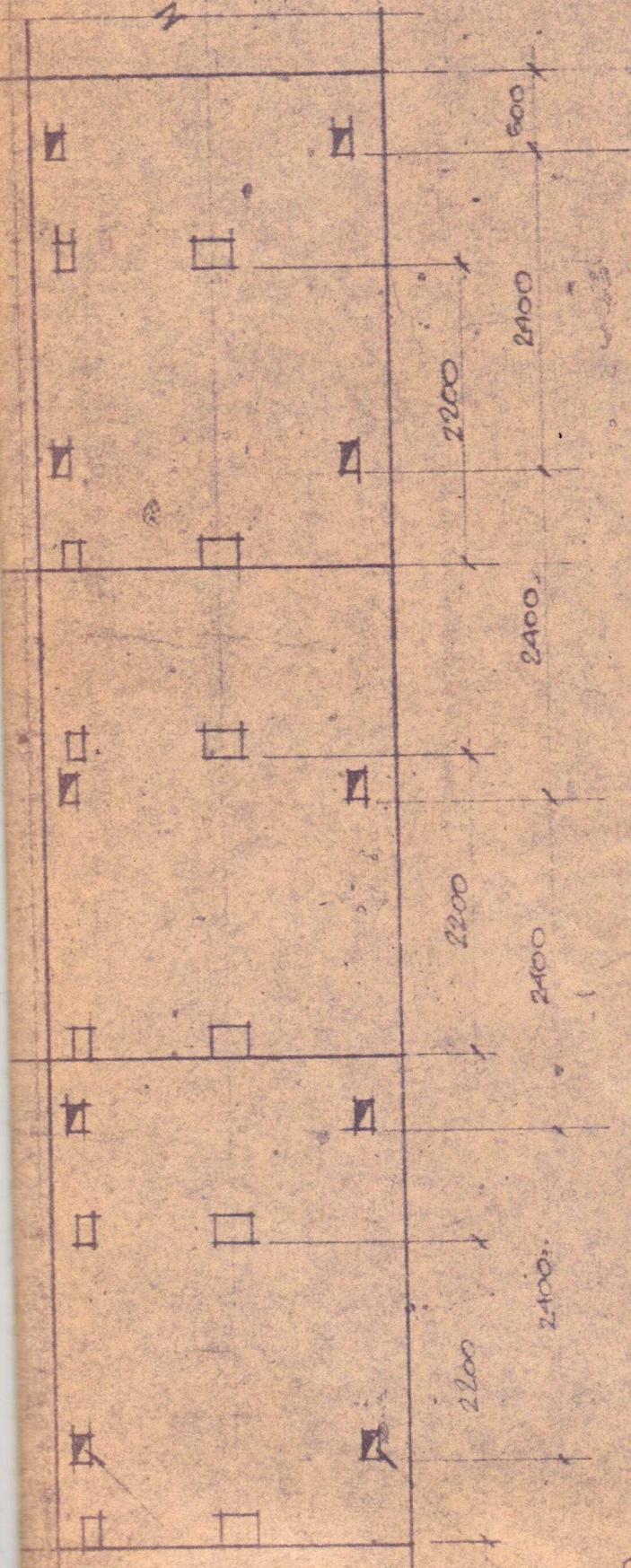


ММ-2

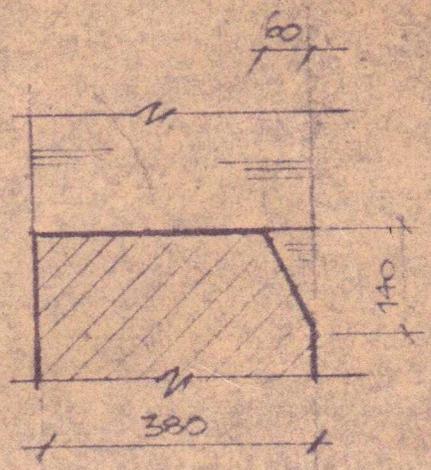
отверстие 6 90

PLAN

Fig 1



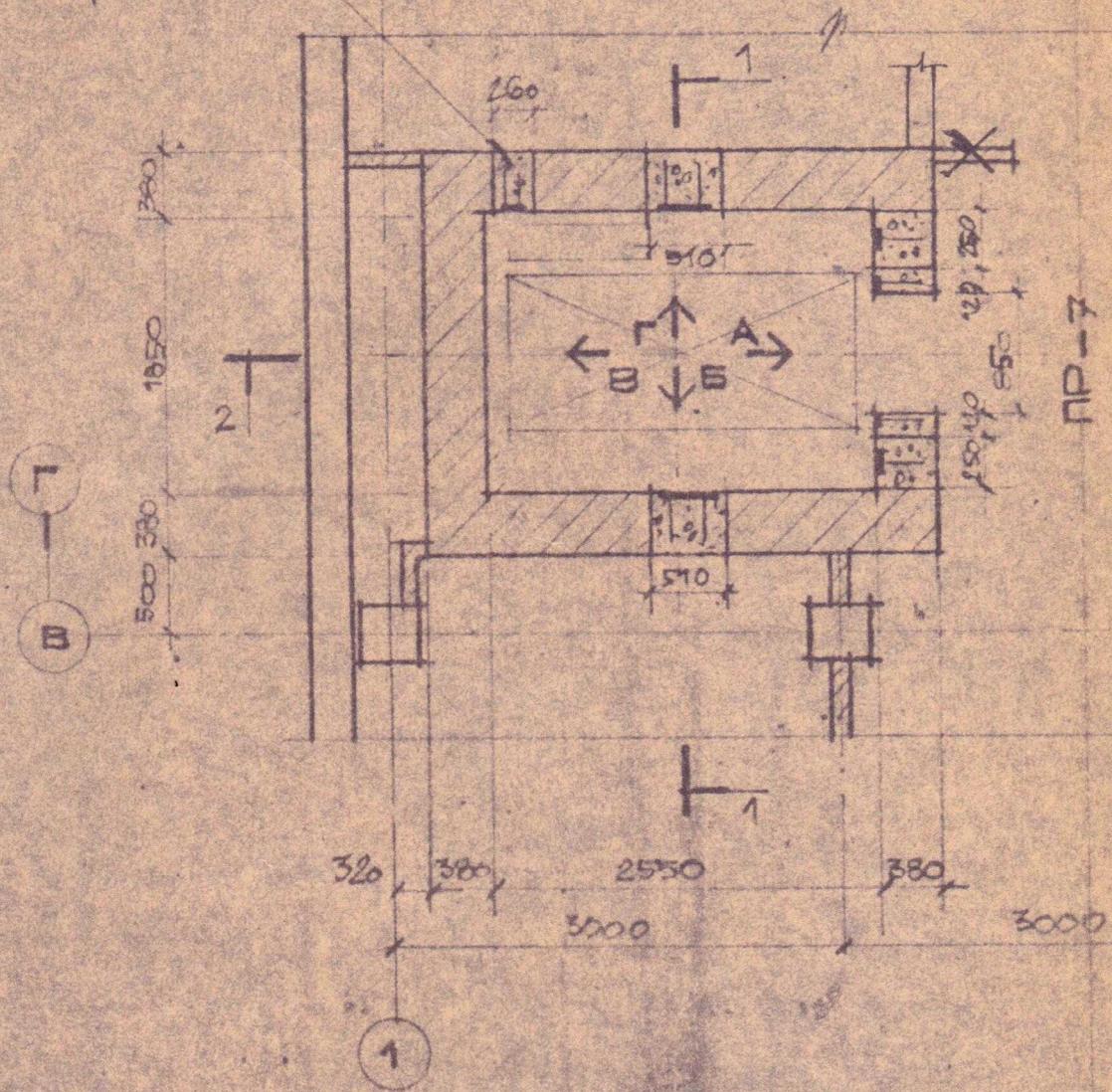
1-1



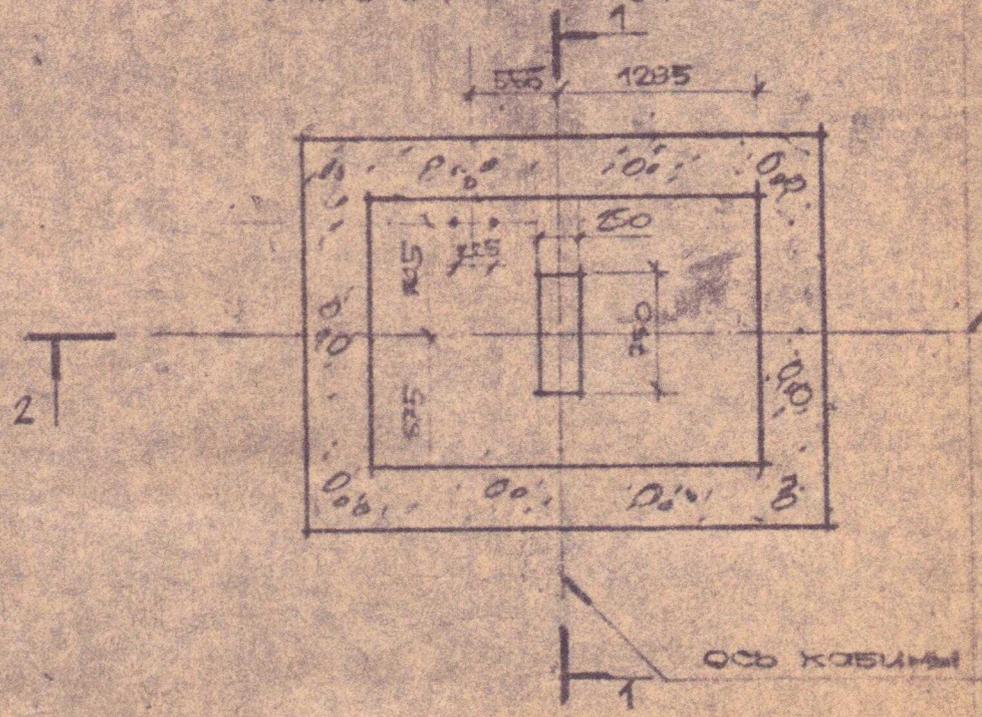
Handwritten text at the bottom of the page, possibly a signature or date, which is partially obscured and difficult to read.

места для  
установки  
закладных  
см. прим. п. 4

ПЛАН НА ОТМ. 10.800  
7.200; 3.600; 0.000

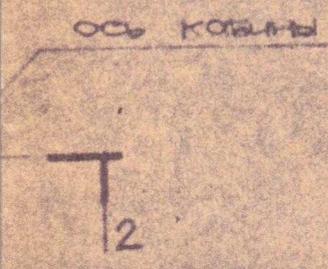
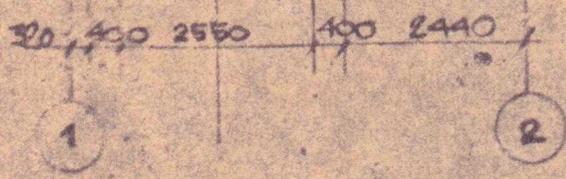
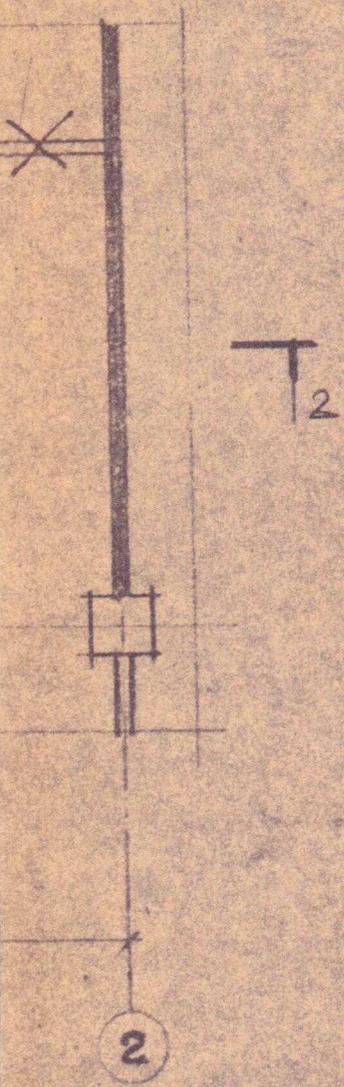
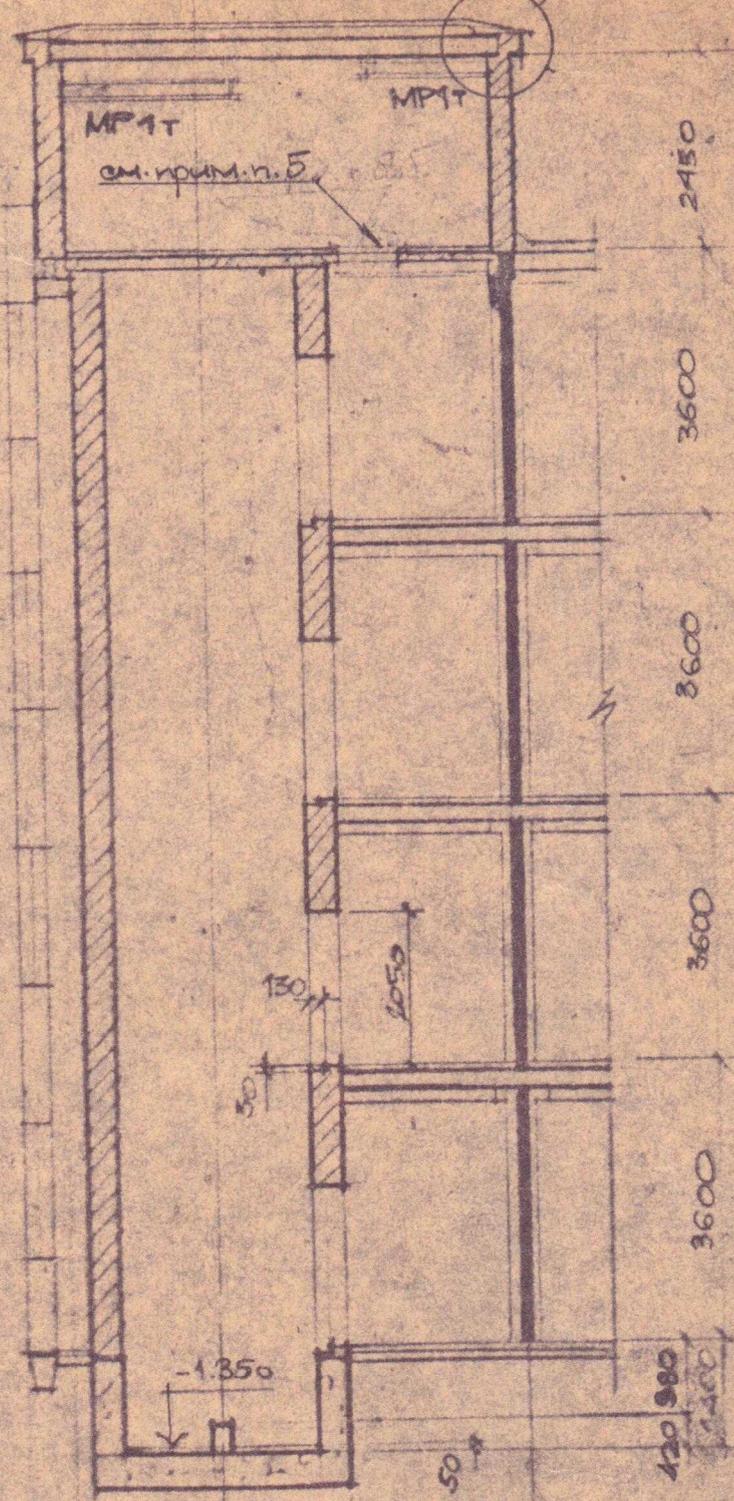


ПЛАН НА ОТМ. -1.400



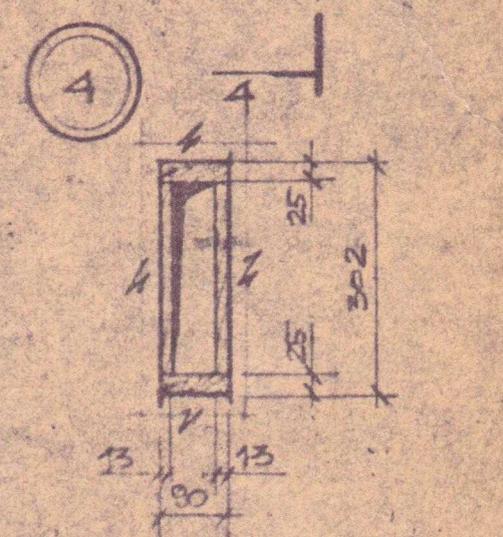
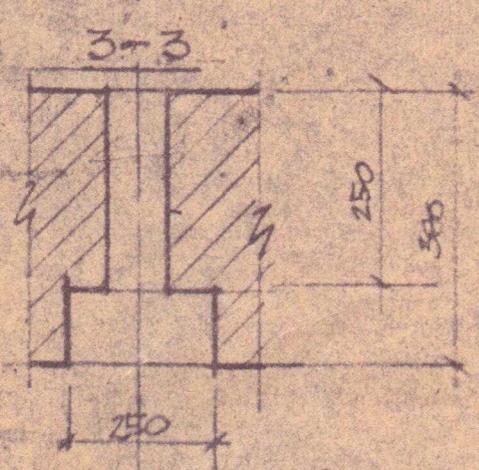
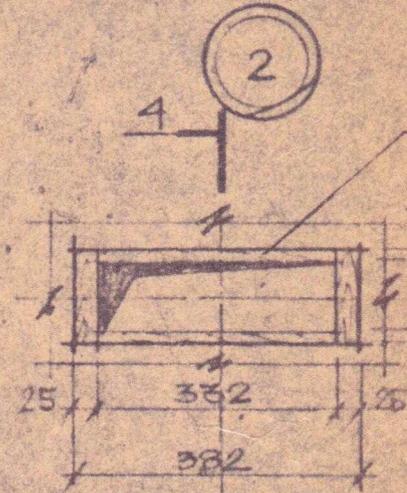
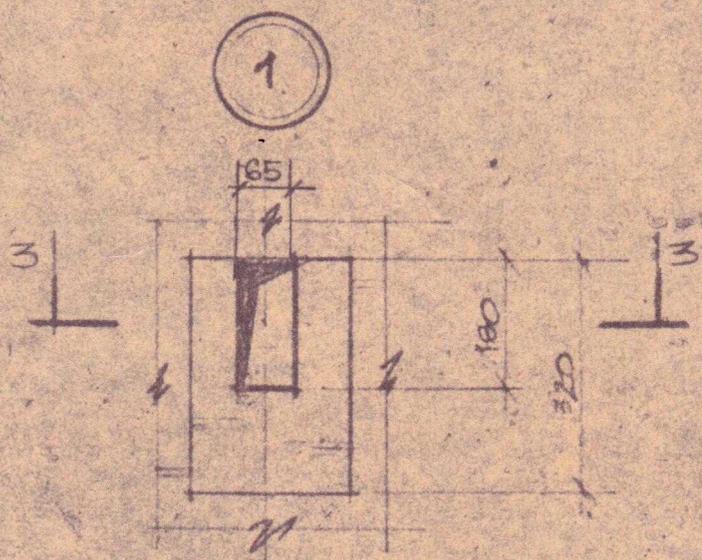
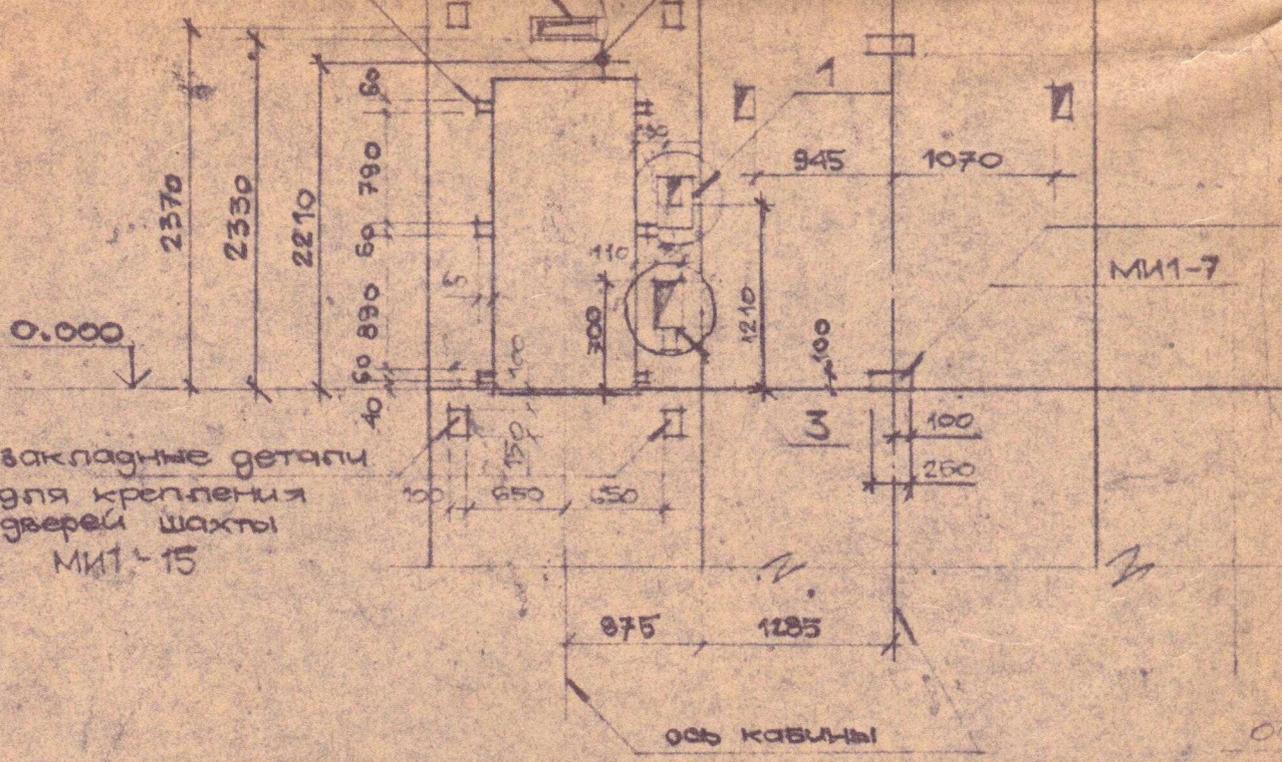
Имя, Г/з пр/пр.	Подпись и дата.	Взам. инв. №
42-947	.	

2-2



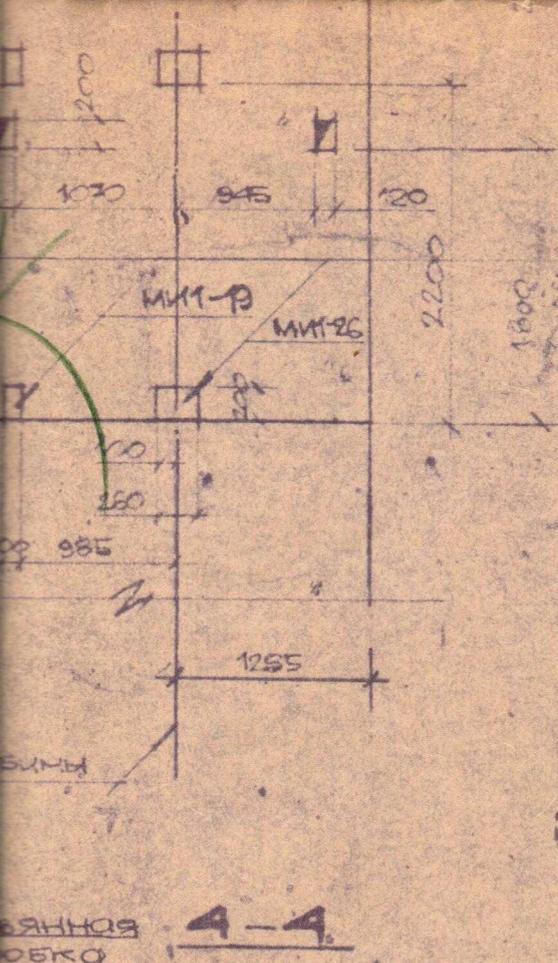
16  
 14  
 10  
 10  
 10

ось колонны



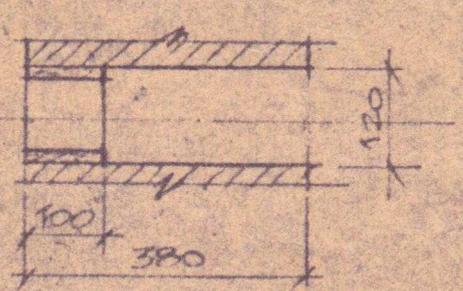
Нач. отд. Толмачев  
 рук. гр. Пржевальский  
 Исполн. Власов  
 4-5900

В 8876-149-AP-10  
 предприятие п/я В-8876 г. Ярославль  
 комплекс установки гидрокрекинга  
 цех ремонта приборов КИА тип. 149  
 предприятие п/я А-1396



закладные детали  
для крепления  
направляющих

1. Общие требования по устройству шахты лифта см. на листе АТ-6.03-01В (1, 2, 3).
2. Вокруг отверстия в полу машинного и блочного помещений должны быть устроены бортики высотой 80 мм над уровнем пола.
3. Оформление дверных проемов выполнять способом "мафрей про-цесс" см. лист АТ-6.01-00Б.
4. При возведении кладки из кирпича М 100 на растворе М50 закладные детали по серии 3.400-6/78 листы 16, 17, 18, 19, 20 устанавливаются в бетоне М200.  
 МИ-2 - 24 шт.  
 МИ-15 - 16 шт.  
 МИ-19 - 8 шт.  
 МИ-7 - 8 шт.  
 МИ-26 - 8 шт.
5. Монтажный проем перекрыть щитом из досок  $\delta = 50$  мм, обитых кровельной сталью с асбестовой прокладкой.



Имя	Имя	Лист	№ док	Дата	Подл.	Подл.
-----	-----	------	-------	------	-------	-------

В 8876-149-АР

Предприятие н/я В-8876 г. Ярославль

Начальник	Тыльманов	<i>Тыльманов</i>	Цех ремонта приборов КиА тип. 149	Страниц	Лист	Листов
Главный инженер	Кортевский	<i>Кортевский</i>		РТИ	10	
Вып. инж.	Тамаров	<i>Тамаров</i>	Планы шахты лифта и машинного отделения. Разрезы и разбегровка.	предприятие н/я А-1596		
Исполн.	Лоленко	<i>Лоленко</i>				
Пров.	Озеров	<i>Озеров</i>				